

Imprägnierung

Art	bis 0,999 cbm EUR/cbm	1,000 bis 1,999 cbm EUR/cbm	ab 2,000 cbm EUR/cbm
Kesseldruckimprägnierung, chromatfrei, hellgrün	--		
DIN 68800, Teil 3, Gefährdungsklasse 3	--	--	--
Kesseldruckimprägnierung, chromatfrei, braun eingefärbt			
DIN 68800, Teil 3, Gefährdungsklasse 3	--	--	--

Kesseldruckimprägnierung

Das zu imprägnierende Holz wird in den Kessel gefahren.

Nach dem Verriegeln der Tür, wird im Kessel Vakuum erzeugt.

Danach wird der gesamte Kessel mit einer Imprägnierlösung geflutet.



Gesteuert wird vollautomatisch.

Jetzt wird im Innern hoher Druck erzeugt, damit alle Fasern der Hölzer mit der Imprägnierflüssigkeit durchdrungen werden. Dieser Vorgang dauert mehrere Stunden.

Nachdem dann der Druck wieder beendet wird, fließt die überflüssige Lösung ab. Jetzt wird wieder ein Vakuum erzeugt, um den Kessel restlos zu entleeren.

Die Hölzer werden herausgefahren und angestapelt oder ausgeliefert.

Das Holz braucht noch eine Fixzeit von 2 Tagen in der es vor Regen geschützt sein muß.

